



*Özenle ve
Güvenle*

ÖZEN
WELD

ÜRÜN KATALOĞU

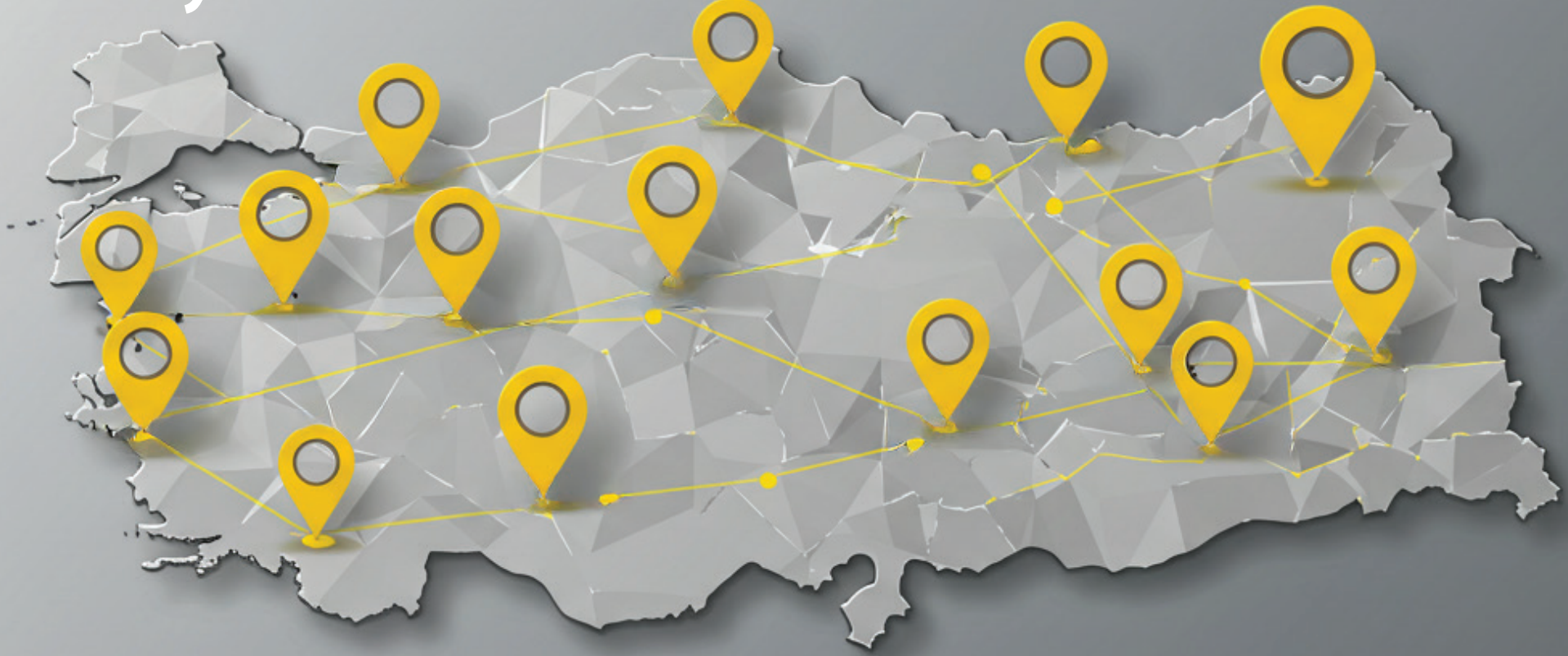
| ozenkaynak.com

*Özenle ve
Güvenle*

ÖZEN
WELD



"Türkiye'nin Her Noktasında Bayi ve Servis Güvencesi!"



www.ozenkaynak.com.tr
info@ozenkaynak.com.tr
export@ozenkaynak.com.tr



YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLERLE KAYNAK TEKNOLOJİSİNDE ÖNCÜ

Özen Kaynak endüstri için yenilikçi ve yüksek performanslı kaynak ve kesme makineleri üretiminde uzmanlaşmış bir markadır. 1974 'ten bu yana kalite ve güvenilirlik anlayışıyla sektörde kendine sağlam bir yer edinen Özen Kaynak, çeşitli sanayi kollarına hitap eden geniş ürün yelpazesi ile ön plana çıkmaktadır.

ISO 9001 – ISO 14001 ve CE kalite sertifikasına sahip olan Özen Kaynak, üretim süreçlerinde en son teknolojiyi ve en kaliteli malzemeleri kullanarak, hem verimlilik hem de dayanıklılık açısından sektör standartlarını belirlemektedir. Ürün gamımız, MIG/MAG, TIG, MMA, LASER, TOZALTI (AC/DC) gibi kaynak makinelerinden, plazma kesme makinelerine kadar geniş bir yelpazeyi kapsar.

Modern üretim tesislerimizde titizlikle tasarlanan makinelerimiz, hem enerji verimliliği hem de uzun ömürlülük konusunda kullanıcılarına önemli avantajlar sunar. İleri teknolojiyle donatılmış kaynak makinelerimiz, yüksek hassasiyet ve üstün dayanıklılık sağlarken, kesme makinelerimiz en zorlu malzemelerde dahi hızlı ve pürüzsüz bir kesim performansı sergiler.

Ar-Ge çalışmalarına büyük önem veren Özen Kaynak, müşteri ihtiyaçlarına göre özelleştirilmiş çözümler sunarak üretim süreçlerini optimize eder ve maksimum verimlilik sağlar. Müşteri memnuniyetini ilke edinen şirketimiz, satış sonrası destek hizmetleri ile de fark yaratmaktadır. İster küçük ölçekli bir atölye, isterse büyük bir sanayi tesisi olun, Özen Kaynak'ın güvenilir ve uzun ömürlü makineleriyle üretim süreçlerinizi bir üst seviyeye taşıyın.





1-3 Kaynak
Inverterleri

4-5 TIG / ARG
Kaynak Makineleri

6-13 Konvansiyonel
Gazaltı Kaynak Makineleri

14-16 Sinerjik / Pulse
Kaynak Makineleri

17-19 Lazer
Kaynak Makineleri

20-23 Tozaltı
Kaynak Makineleri

24-26 Plazma
Kesme Makineleri

27 Duman Emme

28 Havalı ve Sulu Troç
Grupları

29 Plazma Torç Grupları

30-40 Sarf ve Yedek Malzemeler

**YEDEK PARÇA VE SARF MALZEME TEMİNİ**

- ✓ Kaynak torçları, kaynak telleri, elektrotlar ve diğer sarf malzemeleri.
- ✓ Hızlı ve güvenilir yedek parça tedarik hizmetleri.

**KAYNAK EKİPMANLARI SATIŞI**

- ✓ Mig/Mag, Tig, Elektrod ve Lazer, Plazma kesme, Tozaltı (AC-DC) makineleri gibi yüksek kaliteli kaynak makineleri.
- ✓ Otomatik ve manuel kaynak çözümleri.

**TEKNİK DESTEK ve DANIŞMANLIK**

- ✓ Kaynak makineleri ve ekipmanları konusunda uzman teknik ekibimizle danışmanlık hizmeti.
- ✓ Projeleriniz için en uygun kaynak teknolojisi seçimi ve uygulama desteği.

**EĞİTİM ve SERTİFİKASYON**

- ✓ Kaynak operatörlerine yönelik özel eğitim programları.
- ✓ Uluslararası standartlarda sertifikalı kaynakçılık eğitimleri.

Özen Kaynak olarak, kaynak ve kesim sektöründe geniş bir hizmet yelpazesi sunmaktayız. Sektördeki en son yenilikleri takip ederek, yüksek kaliteli ürün ve hizmetler sunmayı amaçlıyoruz. Deneyimli ekibimizle, projelerinizde ihtiyaç duyduğunuz her türlü kaynak desteğini sağlamak için buradayız. Profesyonel yaklaşımımızla, projelerinizi en iyi şekilde desteklemek ve başarıya ulaşmanız için çalışıyoruz.

**BAKIM ve ONARIM**

- ✓ Kaynak makinelerinizin düzenli bakımı ve arıza durumlarında hızlı onarım hizmeti.
- ✓ Yerinde servis imkânı ve garantili tamir çözümleri.

**OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ**

- ✓ Endüstriyel kaynak robotları ve otomasyon sistemlerinin kurulumu.
- ✓ Otomatik kaynak sistemleriyle üretimde verimlilik artışı sağlayan çözümler.

**PROJEYE ÖZEL KAYNAK ÇÖZÜMLERİ**

- ✓ Müşterilerimizin ihtiyaçlarına yönelik özel tasarım ve kaynak uygulamaları.
- ✓ Farklı sektörler için özelleştirilmiş kaynak çözümleri ve mühendislik desteği.

INV 200

INVERTER 200

ÇANTA KAYNAK MAKİNESİ

Genel amaçlı kullanılabilen OZ INV 200 A ince ve orta kalınlıktaki metallerin örtülü elektrot ile birleştirilmesinde kullanılır. Birçok çapta örtülü elektrotlarla inşaat, tamir bakım atölyeleri, tesisat gibi geniş kullanım alanına sahiptir. Alaşım ve alaşımsız çelik, boru, profil ve yassı metallerde mükemmel kaynak karakteristiği ile sorunsuz çalışma imkanı sağlar.



Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 1 faz, 230V/50-60Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Tüm örtülü tip 2,0 - 4,0 mm rutil, bazik, selülozik, alüminyum elektrotlarını yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Yüksek kalitede inverter teknolojisi ile üretilmiş olup konvansiyonel makinelere oranla % 30-50 enerji sağlar.
- ✓ Akım ayarı potansiyometre ile yapılır.
- ✓ Isı yüklemeler karşı termostat devresi ile makina koruma altına alınmıştır
- ✓ Kaynak makinası çalışma esnasında rejim kaybı olmaması için soğutma fanı ile ısınmaya karşı koruma altına alınmıştır
- ✓ Uzun kaynak kablolarında dahi performans kaybı yaşanmadan kaynak olanağı sağlar.

Şebeke Gerilimi/Supply Voltage	230V / 50-60Hz
Max. Primer Akım/Max. Primary Current	35A
Max. Giriş Gücü/Max. Input Power	8KVA
Açık Devre Voltajı/Open Circuit Voltage	60V
Akım Ayar Sahası/Setting Range	30-180A
Rejimde Kaynak Akımı/Welding Current at 60% %60	180A
Rejimde Kaynak Akımı/Welding Current at 100% %100	150A
Koruma Sigortası/Fuse	40A
İzolasyon Sınıfı/Isolation Class	B
Koruma Sınıfı/Protection Class	IP23
Torç Soğutma/Torch Cooling	Hava/Air
Kullanılabilecek Elektrot Çapı/Electrode Diameter	2,0-4,0mm
Ağırlık/Weight	9,7kg
(Boyutlar (ExBxY))/Dimensions (WxLxH)	155x355x305mm

Y-S-400D

INVERTER 400

ÇANTA KAYNAK MAKİNESİ

Genel amaçlı kullanılabilen YS 400D, ince ve orta kalınlıktaki metallerin örtülü elektrot ile birleştirilmesinde kullanılır. Birçok çapta örtülü elektrotlarla inşaat, tamir bakım atölyeleri, tesisat gibi geniş kullanım alanına sahiptir. Alaşımli ve alaşımsız çelik, boru, profil ve yassı metallerde mükemmel kaynak karakteristiği ile sorunsuz çalışma imkanı sağlar.



Voltaj (V)	1 fazlı AC220V/380V ±15%
Frekans (Hz)	50/60
Güç Faktörü (COS)	0.73
Yüksüz Voltaj (V)	75/64
Nom. G. Döngüsü (%)	40
Verimlilik (%)	85
Çıkış akımı aralığı (A)	210/240
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21
Boyut (L x G x Y)	402x208x365 mm
Net Ağırlık (ExBxY)	10.5 KG
Kuvvet Aralığı (A)	0-100

Özellikler

Şebeke gerilimi 3 faz, 380V/50-60Hz'e göre tasarlanmıştır.

Tüm örtülü tip 3,25-4-5 mm rutil, bazik, selülozik elektrotlarını yakabilme özelliğine sahiptir.

Yüksek kalitede inverter teknolojisi ile üretilmiş olup konvansiyonel makinelere oranla % 30-50 enerji sağlar.

Akım ayarı potansiyometre ile yapılır.

OmuzdanAskı	Var
ElektrikGirişi	Kablolu
Türü	Argon
GüçKaynağı	Monofaze (220 V)
Amper	180 A
StokAdedi	5 adetten az
GarantiSüresi(Ay)	24
YurtDışıSatış	Yok
StokKodu	HBCV00007HNB6T
ÜrünTipi	Argon Kaynağı
FazTipi	Tek Fazlı (Monofaze)
NominalGerilim	220 V
BoştaÇalışmaGerilimi(OCV)	102 V
GüçTüketimi(maksimum)	5.83 kVA
KaynakAkımıAralığı	10 – 180 A
KaynakAkımıDeğerleri	180 A / %40
ElektrotÇapı	2 – 3.2 mm
KorumaSınıfı	IP21
İzolasyonSınıfı	H
AşırılısınmaKoruması	Var
FanveSoğutmaSistemi	Fan Soğutmalı (AF)
Ağırlık	12.5 kg
Genişlik	174 mm
Yükseklik	285 mm
Derinlik	326 mm
KaynakAkımıAyarGöstergesi	Yok
ÇantaTipi	Var
CEBelgesi	Var

Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 faz, 380V/50-60Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Tüm örtülü tip 3,25-4-5 mm rutil, bazik, selülozik elektrotlarını yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Yüksek kalitede inverter teknolojisi ile üretilmiş olup konvansiyonel makinelere oranla % 30-50 enerji sağlar.
- ✓ Akım ayarı potansiyometre ile yapılır.

TIG 200

TİG KAYNAK MAKİNESİ

Genel amaçlı kullanılabilen TIG 200 kaynak makinesi, farklı kalınlıktaki metallerin birleştirme işlemlerinde kullanılır. Besleme teli ile çeşitli yassı metal ve paslanmaz metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan bu makine, kaynak esnasında mükemmel ark karakteristiği özelliklerine sahiptir. Gıda makineleri, gıda depolama tankları, çelik eşyalar ve otomotiv gibi geniş bir kullanım alanına sahip olan bu cihaz, portatif yapısıyla taşıma kolaylığı sunar. Ayrıca TIG-MMA özellikleri sayesinde çok yönlü kullanım imkânı sağlar.



DC TIG 300

300 AMPER TIG PULSE MAKİNELERİ

Kaynak makinesi, hava taşımacılığı, deniz taşımacılığı, demiryolu taşımacılığı ve karayolu (ulusal seviye üç veya üzeri) taşımacılığının gereksinimlerini karşılayabilen standart kartonlarda paketlenmiştir.



Taşıma ve depolama çevre koşulları

- ✓ Ortam sıcaklığı aralığı: -25°C ~ +55°C nakliye ve depolama sırasında.
- ✓ Bağıl hava nemi: 40°C'de ≤%50, 20°C'de ≤%90
- ✓ Çevreleyen havadaki toz, asit, aşındırıcı gazlar veya maddeler normal içeriği aşmamalıdır.
- ✓ Açık havada depolarken yağmurdan korunmaya dikkat edin.

Voltaj (V)	3 ~ 380V±15%
Frekans (Hz)	50 / 60Hz
Nominal G.K Argon Kaynak	13.6 KVA
Nominal G.K Argon Kaynak	13.6 KVA
Nominal G.A Manuel Kaynak	30.2 A
Nominal G.A Argon Kaynak	21 A
Randıman (%)	0.85 %
Yüksüz Voltaj (V)	70 V
Nominal G. Döngüsü (%)	%60
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	515x280x450 mm
Net Ağırlık (ExBxY)	34
Nominal Çıkış Gerilimi	36/26 V
Ön Akış Süresi	0-10 S
Akış Sonrası Süre	0-30 S
Darbe Taban Akımı	20-300 A
Darbe Tepe Akımı	20-300 A
Nabız Frekans Aralığı	0.2--100 Hz
Ark Başlangıç Yöntemi	Yüksek Frekans

Voltaj (V)	3~380V±10%
Frekans (Hz)	50/60Hz
Nominal G.K Argon Kaynak	21 KVA
Nominal G.K Argon Kaynak	21 KVA
Nominal G.A Manuel Kaynak	41 A
Nominal G.A Argon Kaynak	30 A
Randıman (%)	0.86 %
Yüksüz Voltaj (V)	84 V
Nominal G. Döngüsü (%)	15 ~ 85 %
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	765x330x750
Kutu Boyutu (L x G x Y)	925x435x940
Net Ağırlık (ExBxY)	70 Kg
Nominal Çıkış Gerilimi	40/30 V
Ön Akış Süresi	0.01-9.99 S
Akış Sonrası Süre	0.1 ~ 60 S
Darbe Tepe Akımı	10 ~ 500A
Ark Başlangıç Yöntemi	Yüksek frekans
Nominal Yük Süresi	60%
Ark Çarpma Akımı	20 ~ 500 A
Yukarı Eğim Süresi	0-10 S
Sabit Akım	200 ~ 500 A
Borsa Temizleme	-40 ~ + 40 %
AC Önyargısı	-40 ~ + 40 %
AC Frekansı	20 ~ 200 HZ
DC Darbe Frekansı	0.2 ~ 20 HZ
Çürüme Süresi	0~15 S
Ark Akımını Sonlandırma	20 ~ 500 A

Özellikler

- ✓ Yüksek verimlilik, küçük yüksüz kayıp, kararlı akım, enerji tasarrufu, malzeme tasarrufu ve güvenilirlik avantajlarına sahiptir.
- ✓ Yüksek frekanslı ark başlatma fonksiyonu benimsendiğinde, ark başlatma başarı oranı yüksektir.

AC DC TIG 500

500 AMPER TIG PULSE MAKİNELERİ



WSME serisi AC ve DC darbeleri argon arkı kaynak makineleri, GB/T 15579.1 "Ark Kaynağı Ekipmanı Bölüm 1: Kaynak Güç Kaynağı" ile uyumludur.

Elektrot ark kaynağı, DC sabit akım argon ark kaynağı, DC darbeleri argon ark kaynağı, AC sabit akım argon ark kaynağı, AC darbeleri argon ark kaynağı vb. gerçekleştirebilir ve karbon çeliği, bakır, titanyum, alüminyum ve alüminyum-magnezyum alaşımları vb. malzemelerin kaynağı için kullanılır.



GDC 310C

GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ COMPACT

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 310 hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



Özellikler

Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır. Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir. Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için tekli tel sürme ünitesi kullanılmıştır. Tel sürme ünitesi 0,8 -1,0 mm tel çaplarına uygundur.

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	550x825x890
Net Ağırlık (ExBxY)	99,5 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	19,5 A
Max. Giriş Gücü	13 KVA
Açık Devre Voltajı	16 - 42 V
Akım Ayar Sahası	35 - 300 A
%60 Rejimde K. Akımı	300 A
%100 Rejimde K. Akımı	220 A
Koruma Sigortası	25 A
Torç Soğutma	Hava / Air
Çelik&Paslanmaz Çelik	0,8 - 1,0 mm
Alüminyum	0,8 - 1,0 mm

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	610x845x1220
Net Ağırlık (ExBxY)	118 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	19,5 A
Max. Giriş Gücü	13 KVA
Açık Devre Voltajı	16 - 42 V
Akım Ayar Sahası	35 - 300 A
%60 Rejimde K. Akımı	300 A
%100 Rejimde K. Akımı	220 A
Koruma Sigortası	25 A
Torç Soğutma	Hava / Air
Çelik&Paslanmaz Çelik	0,8 - 1,0 mm
Alüminyum	0,8 - 1,0 mm

Özellikler

- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için tekli tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 0,8-1,0 mm tel çaplarına uygundur.
- ✓ Tel sürme ünite kablo paketi standart 4 m olarak üretilmektedir, istenildiği takdirde özel amaçlı kullanımlar için 15 m'ye kadar özel kablo paketi de yapılmaktadır.

GDC 310V

GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ

ÇANTALI

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 310 V hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



GDC 360 C

GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ COMPACT

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 360 hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



Özellikler

- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek ve yumuşak telleri sürekli beslememek için tekli tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Kullanım esnasında 300 mm çapında tel makaraları ve bidon ambalajlı teller kullanılabilir.
- ✓ Dört tekerlekli yapısı sayesinde her yöne kolaylıkla dönebilir ve çalışma sahasında taşıma kolaylığı sağlar.
- ✓ Voltmetre ve ampermetre için dijital göstergeler mevcuttur.
- ✓ Kaynak makinesi üzerinde bulunan 3x7, toplam 21 kademeli şalterler sayesinde geniş akım aralığında hassas ayar yapılabilmektedir.

Şebeke Gerilimi	3×400V / 50-60 Hz
Max.Primer Akım	23,5A
Max.Giriş Gücü	15,5kVA
Açık Devre Voltajı	17-44V
Kaynak Akımı Ayar Sahası	35-350A
%60Rejimde Kaynak Akımı	350A
%100Rejimde Kaynak Akımı	250A
Koruma Sigortası	32A
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP23
Torç Soğutma	Hava
Çelik ve Paslanmaz Çelik için	0,8-1,0mm
Alüminyum için	0,8-1,0mm
Ağırlık	109kg
Boyutlar (E×B×Y)	610×845×900mm

Özellikler

Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.

Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.

Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için tekli tel sürme ünitesi kullanılmıştır.

Tel sürme ünitesi 0,8 -1,0 mm tel çaplarına uygundur.

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	610x845x
Net Ağırlık (ExBxY)	119,5 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	23,5 A
Max. Giriş Gücü	15,5 KVA
Açık Devre Voltajı	17 - 44 V
Akım Ayar Sahası	35 - 350 A
%60 Rejimde K. Akımı	350 A
%100 Rejimde K. Akımı	250 A
Koruma Sigortası	32 A
Torç Soğutma	Hava / Air
Çelik&Paslanmaz Çelik	0,8 - 1,0 mm
Alüminyum	0,8 - 1,0 mm

GDC 360 V

ÇANTALI

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 360 V hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



GDC 400 V

ÇANTALI

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 400 V hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	655x930x1315
Net Ağırlık (ExBxY)	178 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	29 A
Max. Giriş Gücü	19,5 KVA
Açık Devre Voltajı	18 - 47 V
Akım Ayar Sahası	40 - 400 A
%60 Rejimde K. Akımı	400 A
%100 Rejimde K. Akımı	300 A
Koruma Sigortası	40 A
Torç Soğutma	Hava / Air
Çelik&Paslanmaz Çelik	1,0 - 1,2 mm
Alüminyum	1,0 - 1,2 - 1,6 mm

Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için çiftli makaralı tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 1,0-1,2 mm tel çaplarına uygundur.

Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için çiftli makaralı tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 1,0-1,2 mm tel çaplarına uygundur.

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	655x930x1315
Net Ağırlık (ExBxY)	204 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	29 A
Max. Giriş Gücü	19,5 KVA
Açık Devre Voltajı	18 - 47 V
Akım Ayar Sahası	40 - 400 A
%60 Rejimde K. Akımı	400 A
%100 Rejimde K. Akımı	300 A
Koruma Sigortası	40 A
Torç Soğutma	Su
Çelik&Paslanmaz Çelik	1,0 - 1,2 mm
Alüminyum	1,0 - 1,2 - 1,6 mm

GDC 400 VS

ÇANTALI SULU

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 400 VS su soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



GDC 501 V

ÇANTALI HAVALI

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 501 V Hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	P23
Boyut (L x G x Y)	655x965x1365
Net Ağırlık (ExBxY)	234,5 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	39 A
Max. Giriş Gücü	26 KVA
Açık Devre Voltajı	18 - 50 V
Akım Ayar Sahası	50 - 500 A
%60 Rejimde K. Akımı	500 A
%100 Rejimde K. Akımı	400 A
Koruma Sigortası	50 A
Torç Soğutma	Hava soğutmalı
Çelik&Paslanmaz Çelik	1,0 - 1,2 - 1,6 mm
Alüminyum	1,2 - 1,6 mm

Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 Faz, 500V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için çiftli makaralı tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 1,0-1,2 mm tel çaplarına uygundur.

GDC 501 VS

ÇANTALI SULU

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 501 VS su soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	P23
Boyut (L x G x Y)	655x965x1365
Net Ağırlık (ExBxY)	234,5 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	39 A
Max. Giriş Gücü	26 KVA
Açık Devre Voltajı	18 - 50 V
Akım Ayar Sahası	50 - 500 A
%60 Rejimde K. Akımı	500 A
%100 Rejimde K. Akımı	400 A
Koruma Sigortası	50 A
Torç Soğutma	Su
Çelik&Paslanmaz Çelik	1,0 - 1,2 - 1,6 mm
Alüminyum	1,2 - 1,6 mm

Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için çiftli makaralı tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 1,0-1,2 mm tel çaplarına uygundur.



SZS 300

SİNERJİK PULSE

GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ

Bu seri IGBT anahtar invertör teknolojisini benimser. AC güç kaynağı, tam köprü güç frekansı düzeltmesi ile 20KHz yüksek frekanslı bir gerilime dönüştürülür. Yüksek frekanslı voltaj, bu yüksek frekanslı transformatör tarafından düşürülür ve diyot düzeltmesi kısa sürede geri kazanılır ve reaktör filtrelemeyi bitirdikten sonra kaynak voltajı çıkar. Ana devre aşağıdaki şekilde gösterilmiştir.



Özellikler

- ✓ Şeffaf dijital panel kaynak parametrelerinin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- ✓ Endüktans fonksiyonu ile, farklı kaynak yönetmeliklerine uygundur.
- ✓ Farklı kaynak koşullarına uygun, bağımsız açma akımı ve açma gerilimi ayarı ile gaz testi fonksiyonu ile, gaz akışının ayarlanması için uygundur.
- ✓ Termal, düşük voltaj koruma fonksiyonları ile makineler istikrarlı ve güvenilir bir şekilde çalışabilir.

Voltaj (V)	3 ~ 380±15%
Frekans (Hz)	50/60
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	10.5
Nominal Giriş Akımı (A)	16
Nominal Çıkış Akımı (A)	280
Güç Faktörü (COS)	0,89
Yüksüz Voltaj (V)	62
Nominal G. Döngüsü (%)	% 60 (40 ° C)
Verimlilik (%)	%87
Çıkış akımı aralığı (A)	50 ~ 280
Çıkış voltajı aralığı (V)	14 ~ 30
Tel Besleme (m/dk)	1 ~ 18
Ark Biten Akım (A)	40 ~ 280
Ark Bitiş Gerilimi (V)	14 ~ 30
Tel çapı (mm)	Ø0.8 Ø 1.0 Ø
Insulation Sınıfı	F
Akım Aralığı (A)	50 ~ 280
Ated Kaynak Gerilimi (V)	14 ~ 30
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	820x285x610
Net Ağırlık (ExBxY)	38

Voltaj (V)	3 ~ 380±15%
Frekans (Hz)	50/60
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	19.7
Nominal Giriş Akımı (A)	30
Nominal Çıkış Akımı (A)	350
Güç Faktörü (COS)	%0,89
Yüksüz Voltaj (V)	66
Nominal G. Döngüsü (%)	% 60 (40 ° C)
Verimlilik (%)	%87
Çıkış voltajı aralığı (V)	14 ~ 40
Tel Besleme (m/dk)	1 ~ 18
Ark Biten Akım (A)0	40 ~ 350
Ark Bitiş Gerilimi (V)0	14 ~ 40
Tel çapı (mm)	Ø0.8 Ø 1.0 Ø 1.2
Insulation Sınıfı	F
Akım Aralığı (A)	60 ~ 350
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	540x275x510/610x290x550
Net Ağırlık (ExBxY)	29.4
Çıkış Voltajı (V)	31.5

Özellikler

- ✓ Şeffaf dijital panel kaynak parametrelerinin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- ✓ Endüktans fonksiyonu ile, farklı kaynak yönetmeliklerine uygundur.
- ✓ Farklı kaynak koşullarına uygun, bağımsız açma akımı ve açma gerilimi ayarı ile gaz testi fonksiyonu ile, gaz akışının ayarlanması için uygundur.
- ✓ Termal, düşük voltaj koruma fonksiyonları ile makineler istikrarlı ve güvenilir bir şekilde çalışabilir.

SZS 360 SİNERJİK PULSE GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ

Bu seri IGBT anahtar invertör teknolojisini benimser. AC güç kaynağı, tam köprü güç frekansı düzeltmesi ile 20KHz yüksek frekanslı bir gerilime dönüştürülür. Yüksek frekanslı voltaj, bu yüksek frekanslı transformatör tarafından düşürülür ve diyot düzeltmesi kısa sürede geri kazanılır ve reaktör filtrelemeyi bitirdikten sonra kaynak voltajı çıkar. Ana devre aşağıdaki şekilde gösterilmiştir.



Voltaj (V)	3 ~ 380±15%
Nom. Giriş Kapasitesi (KVA)	27
Nominal Çıkış Akımı (A)	500
Yüksüz Voltaj (V)	66
Verimlilik (%)	87
Tel Besleme (m/dk)	1 ~ 18
Ark Bitiş Gerilimi (V)	14 ~ 44
Insulation Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Boyut (L x G x Y)	615x300x570
Çıkış Voltajı (V)	39
Frekans (Hz)	50/60
Nominal Giriş Akımı (A)	41
Güç Faktörü (COS)	0,89
Nominal G. Döngüsü (%)	60 (40 ° C)
Voltaj Aralığı (V)	14 ~ 44
Ark Biten Akım (A)	60 ~ 500
Tel çapı (mm)	Ø 1.0 Ø 1.2 Ø 1.6
Akım Aralığı (A)	60 ~ 500
Soğutma Modu	Su Soğutmalı
Net Ağırlık (ExBxY)	37

Özellikler

- ✓ Şeffaf dijital panel kaynak parametrelerinin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- ✓ Endüktans fonksiyonu ile, farklı kaynak yönetmeliklerine uygundur.
- ✓ Farklı kaynak koşullarına uygun, bağımsız açma akımı ve açma gerilimi ayarı ile gaz testi fonksiyonu ile, gaz akışının ayarlanması için uygundur.
- ✓ Termal, düşük voltaj koruma fonksiyonları ile makineler istikrarlı ve güvenilir bir şekilde çalışabilir.

SZS 500

SİNERJİK PULSE

GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ

Bu seri IGBT anahtar invertör teknolojisini benimser. AC güç kaynağı, tam köprü güç frekansı düzeltmesi ile 20KHz yüksek frekanslı bir gerilime dönüştürülür. Yüksek frekanslı voltaj, bu yüksek frekanslı transformatör tarafından düşürülür ve diyot düzeltmesi kısa sürede geri kazanılır ve reaktör filtrelemeyi bitirdikten sonra kaynak voltajı çıkar. Ana devre aşağıdaki şekilde gösterilmiştir.



Özellikler

- ✔ **Güç Çıkışı :** 1000 Watt gücündeki lazer, çeşitli metal türlerinde (örneğin, paslanmaz çelik, alüminyum, karbon çelik, bakır vb.) derin ve dayanıklı kaynaklar yapabilir.
- ✔ **Kaynak Hızı :** Yüksek güç kapasitesi sayesinde lazer kaynak makineleri hızlı işlem yapar. Bu, üretim hattında zaman kazandırır ve maliyetleri azaltır.
- ✔ **Hassasiyet :** Lazer kaynak makineleri, minimum termal etki ile dar bir ışın çapı sağlar. Bu, hassas metal işleme ve ince işçilik gerektiren uygulamalar için idealdir.

Voltaj (V)	220±10%
Net Ağırlık (ExBxY)	150
Çevre Çalışma Sıcaklığı (°C)	10 ~ 40
Max. Destek K. Teli (KG)	25
Çalışma modu	Sürekli/Modüle edilmiş
Atış frekansı (Hz)	50-5000
Soğutma metodu	Hava soğutma
Çıkış gücü izinlikranı (%)	<3%
Işın kalitesi	<1.1
Ağırlık (yaklaşık kg)	[200](taşıma besleme dahil)
Frekans (Hz)	50/60
Çevre	Düz, titreşimsiz ve darbesiz
Çalışma Ortamı Nemi (%)	<70
Silk için Max Destek	2.0mm
Merkezi Radys. dalga boyu (nm)	905
Ateş süresi	50 ns
Soğutma suyu sıcaklığı (°C)	TBA (10 exposed)
Elektrik talebi	AV200-240 (single phase)
Odaklanmış nokta çapı (mm)	Ø0.3~Ø1.5 Ayarlanabilir
Ölçü (DxGxY)	1000/1500/2000; %5* x %5* x 80

LZ 1000

1 KW LAZER KAYNAK MAKİNESİ

Özellikle endüstriyel metal işleme uygulamaları için tasarlanmış güçlü ve verimli bir cihazdır. Lazer kaynak, geleneksel kaynak yöntemlerine kıyasla daha yüksek hassasiyet, hız ve kalite sunar.



LZ 2000

2 KW LAZER KAYNAK MAKİNESİ

Özellikle endüstriyel metal işleme uygulamaları için tasarlanmış güçlü ve verimli bir cihazdır. Lazer kaynak, geleneksel kaynak yöntemlerine kıyasla daha yüksek hassasiyet, hız ve kalite sunar.



Voltaj (V)	3 ~ 380±15%
Nom. Giriş Kapasitesi (KVA)	27
Nominal Çıkış Akımı (A)	500
Yüksüz Voltaj (V)	66
Verimlilik (%)	87
Tel Besleme (m/dk)	1 ~ 18
Ark Bitiş Gerilimi (V)	14 ~ 44
Insulation Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Boyut (L x G x Y)	615x300x570
Çıkış Voltajı (V)	39
Frekans (Hz)	50/60
Nominal Giriş Akımı (A)	41
Güç Faktörü (COS)	0,89
Nominal G. Döngüsü (%)	60 (40 ° C)
Voltaj Aralığı (V)	14 ~ 44
Ark Biten Akım (A)	60 ~ 500
Tel çapı (mm)	Ø 1.0 Ø 1.2 Ø 1.6
Akım Aralığı (A)	60 ~ 500
Soğutma Modu	Su Soğutmalı
Net Ağırlık (ExBxY)	37

Özellikler

- ✓ Şeffaf dijital panel kaynak parametrelerinin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- ✓ Endüktans fonksiyonu ile, farklı kaynak yönetmeliklerine uygundur.
- ✓ Farklı kaynak koşullarına uygun, bağımsız açma akımı ve açma gerilimi ayarı ile gaz testi fonksiyonu ile, gaz akışının ayarlanması için uygundur.
- ✓ Termal, düşük voltaj koruma fonksiyonları ile makineler istikrarlı ve güvenilir bir şekilde çalışabilir.

LZ 3000

3 KW

LAZER KAYNAK MAKİNESİ

3000W lazer kaynak makinesi, yüksek güçlü lazer teknolojisi kullanarak kalın ve sert metallerin hassas, hızlı ve derinlemesine kaynağını gerçekleştiren bir cihazdır.

3000W lazer makineleri, daha güçlü yapısıyla özellikle endüstriyel ve ağır sanayi uygulamalarında tercih edilir. Bu makineler, üretim süreçlerinde hız, kalite ve enerji verimliliği sağlayarak geniş bir uygulama yelpazesi sunar.



Lazer gücü (W)	3000
Çalışma modu	Sürekli/ Modüle edilmiş
Merkezi Radyasyon Dalga Boyu (nm)	1070-1090
Görev döngüsü	0-100%
Ateş frekansı (Hz)	50-5000
Sıcaklık metodu	Su soğutma
Fiber uzunluğu (m)	10 (8 exposed)
Gücü istikrar	< 3%
Elektrik talebi	380V
Işın kalitesi	1.1
Odaklanmış nokta çapı (mm)	0.3-1.5 (Ayarlanabilir)
Net ağırlık	210
Yaklaşık Ağırlık(kg)	310 (tel besleme dahil)
Ölçü(cm)(UxGxY)	126*75*126
Tel besleyici(cm)(UxGxY)	60* x 30* x 80

Özellikler

Güç Çıkışı : 2000 Watt gücünde lazer ışını, daha kalın ve dayanıklı metalleri işleyebilir. Yüksek enerji yoğunluğu sayesinde, özellikle kalın malzemelerde derin kaynak uygulamaları yapabilir.

Lazer Tipi : Çoğunlukla lazer teknolojisi kullanılır. Lazerler yüksek verimlilik, uzun ömür ve düşük bakım maliyetleri sunar. Ayrıca, düşük enerji tüketimi ve minimal sıcaklık etkisi ile metalin deformasyon riskini azaltır.

Yüksek Kaynak Hızı: 2000W güç, lazer kaynak makinesinin hızlı ve verimli bir şekilde çalışmasını sağlar. Üretim hattında yüksek hızlı metal işleme imkanı sunarak zamandan tasarruf sağlar.

MZ - 1000

TOZ ALTI KAYNAK MAKİNASI

Genel amaçlı kullanılabilen GDC 310 hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak Makinesi muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde kullanılır. Normal ve özlü teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlayan makine, kaynak esnasında beklenen tüm özellikleri içerir.



Özellikler

- ✓ Şebeke gerilimi 3 Faz, 400V/50-60 Hz'e göre tasarlanmıştır.
- ✓ Normal ve özlü telleri sürekli yakabilme özelliğine sahiptir.
- ✓ Kullanılacak tel tiplerinde tel deformasyonunu engellemek aynı zamanda yumuşak telleri sürekli besleyebilmek için tekli tel sürme ünitesi kullanılmıştır.
- ✓ Tel sürme ünitesi 0,8 -1,0 mm tel çaplarına uygundur.

İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP23
Boyut (L x G x Y)	550x825x890
Net Ağırlık (ExBxY)	99,5 KG
Şebeke Gerilimi	3*400 V / 50-60 Hz
Max. Primer Akım	19,5 A
Max. Giriş Gücü	13 KVA
Açık Devre Voltajı	16 - 42 V
Akım Ayar Sahası	35 - 300 A
%60 Rejimde K. Akımı	300 A
%100 Rejimde K. Akımı	220 A
Koruma Sigortası	25 A
Torç Soğutma	Hava / Air
Çelik&Paslanmaz Çelik	0,8 - 1,0 mm
Alüminyum	0,8 - 1,0 mm

Özellikler

- ✓ Makine, önceden ayarlanmış rakamları görüntüleyebilir ve geniş bir aralıkta sürekli olarak akım, voltaj ve kaynak hızını değiştirebilir.
- ✓ Şeffaf dijital panel, kesim parametrelerini ayarlamayı kolaylaştırır.
- ✓ Parametre saklama fonksiyonu, kaynak parametreleri otomatik olarak kaydedilir ve aranması kolaydır.
- ✓ Görev döngüsü %100'dür. Makine maksimum akım altında uzun süre çalışmaya devam edebilir.

Frekans (Hz)	50/60Hz
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	74 KVA
Nominal Giriş Akımı (A)	112 A
Güç Faktörü (COS)	0,86
Randıman (%)	87%
Yüksüz Voltaj (V)	84 V
Nominal G. Döngüsü (%)	89/40%
Voltaj Aralığı (V)	14 ~ 50 V
Akım Aralığı (A)	65 ~ 1250 A
Ated Kaynak Gerilimi (V)	44V/h
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	810x405x805 mm
Net Ağırlık (ExBxY)	94 Kg
Şebeke Gerilimi	3~380V±10%

TZ 1250

1250 AMPER

TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ

TZ serisi IGBT inverter otomatik tozaltı kaynak makinesi, otomatik tozaltı ark kaynağı, manuel kaynak, elektroslag kaynağı ve karbon ark oluk açma işlemlerine uygulanabilir. IGBT yüksek frekanslı yumuşak anahtarlama invertör ana devresi ve yüksek hızlı dijital işleme çipi, güç sisteminin yüksek tepki hızına sahip olmasını sağlar; iyi dinamik özellikler; geniş şebeke voltajı uyarlabilirliği ve yüksek güvenilirlik; kararlı ark yanması, iyi kaynak oluşumu sağlar.



ÖZEN WELD DC 1600

DC 1600 TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ

DC1600, esas olarak tozaltı ark kaynağı, elektro cüruf kaynağı ve manuel ark kaynağı için uygundur. Ayrıca, tek telli, çok telli, şerit kaplama ve dar aralıklı tozaltı ark kaynağı için de kullanılabilir.



Voltaj (V)	380V
Frekans (Hz)	50Hz
Güç Faktörü (COS)	0.9
Yüksüz Voltaj (V)	84
Verimlilik (%)	0.85
Akım Aralığı (A)	320~1600
Boyut (L x G x Y)	730x660x1445
Net Ağırlık (ExBxY)	660
Anma Giriş Akımı	170
Çıkış Akım Menzili (A)	200/380
Hava A. Kapasitesi (A/V)	200/380
Anma Kaynak Voltajı (V)	60
Anma Kaynak Akımı (A)	1600
Anma Kaynak Akımı (A)	1600
Anma G.K Miktarı (KVA)	115

Özellikler

- ✓ Harici bir 485 iletişim arayüzüne sahiptir ve standart Modbus protokolünü destekler. Kaynak voltajı, kaynak akımı ve ana bilgisayar durumu gibi parametreleri uzaktan okuyabilir.

AC 1250

AC 1250 AMPER

TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ

Özellikler

- ✓ Yüksek biriktirme oranı: Görev döngüsünü ayarlayarak kaynak teli biriktirme oranı büyük ölçüde iyileştirilebilir.
- ✓ Harici 485 iletişim arayüzüne sahiptir ve standart Modbus protokolünü destekler. Kaynak voltajı, kaynak akımı ve ana bilgisayar durumu gibi parametreleri uzaktan okuyabilir.

Voltaj (V)	380V
Frekans (Hz)	50Hz
Nominal Çıkış Akımı (A)	190
Güç Faktörü (COS)	0.9
Yüksüz Voltaj (V)	AC:80 DC:85
Verimlilik (%)	0.85
Akım Aralığı (A)	320~1600
Boyut (L x G x Y)	730x660x1445
Net Ağırlık (ExBxY)	460
Nominal Çıkış Gerilimi	85
Nominal Yük Süresi	60%
Çıkış Akım Menzili (A)	400-500
Nominal Gerilimi(V)	44
Nominal Kaynak Akımı (A)	1250
Mevcut Ayar Aralığı (A)	250~1250
Çıkış Frekansı Ayarı(Hz)	7.89~13.64
Nominal Çıkış Kapasitesi (KVA)	125
Hava A. Kapasitesi (A/V)	400-500

AC1250, esas olarak tozaltı ark kaynağı, elektro cüruf kaynağı ve manuel ark kaynağı için uygundur. Aynı zamanda tek telli, çok telli, şerit kaplama ve dar aralıklı tozaltı ark kaynağı için de kullanılabilir.



TOZ ALTI TRAKTÖR

Traktör ve güç kaynağından oluşan otomatik tozaltı ark kaynak makinesi, farklı orta ve kalın karbon, düşük alaşımlı, paslanmaz ve ısıya dayanıklı çeliklerin bindirme, alın ve parçaların işlerini kaynaklamak için kullanılabilir.

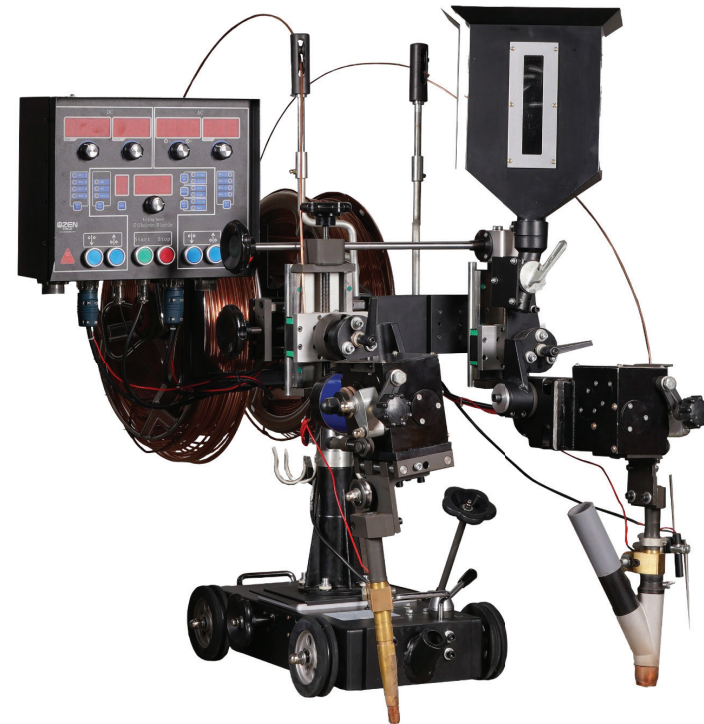
Traktör, hem yurtiçinde hem de yurtdışında kullanılan SAW traktörünün özelliklerini baz alarak geliştirilmiştir. Son yıllarda sürekli değişiklik ve iyileştirmemizden sonra yeni stil, hafiflik, güvenilir işlev ve kullanıcı dostu özelliklere sahiptir.

Traktör istikrarlı bir şekilde hareket eder ve $\Phi 2.0$ ila $\Phi 6.0$ çapları arasındaki teller için daha geniş bir kaynak aralığına sahiptir.

- ✓ Kolay ve esnek düzenlemelidir. Yukarı ve aşağı entegre, traktör kafasının torç çubuğunun dönüşü ile gerçekleşir. Dönebilen ve yüksekliği ayarlanabilir çapraz kirişler mevcuttur.
- ✓ Kolay ayarlanabilir kova. Doğrultma mekanizmalı çift tahrikli tel besleme, kararlı tel besleme, iyi merkezleme, güçlü çekme kuvveti ve düşük dağıtma gücü vardır.



Hareket mekanizmasının nominal giriş voltajı	DC110V
Hareket mekanizmasının nominal giriş akımı	0,4 bir
Tel besleme mekanizmasının nominal giriş voltajı	DC110V
Tel besleme mekanizmasının nominal giriş akımı	1 bir
Tel besleme türü	Sürekli tel besleme
Kaynak hızı	0.2 ~ 2.2m / dakika 0.2 ~ 1.5m / dakika
Tel besleme hızı	0.3 ~ 3.0m / dakika
Nominal güç kaynağı	630bir 1000Bir 1250bir
Tel çapları	2.0/3.0 3.0/4.0/5.0 4.0/5.0/6.0
Uygulanabilir tel tipi	Yumuşak çelik, masif çekirdek
Ayarlanabilir çapraz kiriş yüksekliği	70 mm
Traktör kafasının ayarlanabilir mesafesi	100 × 100 × 70 (Boyuna enine, ön ve arka)
Çapraz kirişin dikey etrafında dönebilen açısı	±90°
sütun	±45°
Traktör kafası eğimi	±45°
Meşale eğimi	HJ431 (diğer akılar olabilir
Akı özellikleri	gerçek ihtiyaçlara bağlı olarak uygulanır)
Akı kabı hacmi	6L
Tel makaranın iç çapı	φ300
Tel makara kapasitesi	25kg
Boyutlar (U×G×Y)	1080×480×740
Ağırlık	55kg (tel dahil değildir)



PLM 65

65 AMPER

PLAZMA KESİM MAKİNESİ

PLM serisi IGBT invertör plazma ark kesme makinesi, hava ortamının plazma ark kesimine uygulanır. Paslanmaz çelik, alaşımlı çelik, dökme demir, karbon çeliği, bakır, alüminyum, manganez, titanyum ve kompozit levha gibi çeşitli metal malzemeleri kesmek için uygundur.



Voltaj (V)	3~380V±15%
Frekans (Hz)	50/60Hz
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	10
Nominal Giriş Akımı (A)	15
Nominal Çıkış Akımı (A)	63
Randıman (%)	90
Nominal G. Döngüsü (%)	100/40 °C
Akım Aralığı (A)	25 ~ 63
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Boyut (L x G x Y)	580x295x480
Kutu Boyutu (L x G x Y)	635x345x555
Net Ağırlık (ExBxY)	28,5KG
Brüt Ağırlık (ExBxY)	33KG
Çıkış Voltajı (V)	180
Yüksüz Voltaj Çıkışı (V)	308
K.Kesme Kalınlığı(Çelik)(mm)	12
Max. Kesme Kalınlığı(Çelik)	25
Ç. G. B. Kapsamı (MPA)	0,45~0,55 mm

Özellikler

- ✓ Makine dijital parametrelerle kontrol edilir ve kesme parametrelerini önceden ayarlayabilir, kontrol işlemi hassas ve karardır.
- ✓ Şeffaf dijital panel kesim parametrelerinin ayarlanmasını kolaylaştırır.
- ✓ Gelişmiş yumuşak anahtarlı yüksek frekanslı invertör teknolojisi ile makine verimli ve hafiftir.
- ✓ Devre, makineyi daha güvenilir hale getiren süper güçlü IGBT modül anahtar cihazı şeklinde tasarlanmıştır.
- ✓ Ön ayar için kesme parametresi, depolama.

PLM 120

120 AMPER

PLAZMA KESİM MAKİNESİ

Karbon çeliği, alaşımlı çelik, demir dışı metaller ve diğer metal malzemelerin kesimi için uygundur. Kazan ve basınçlı kap imalatı, kimyasal konteyner imalatı, endüstriyel güç istasyonu kurulumu ve inşaatı, metalurji, kimyasal yapı, havacılık ve uzay endüstrisi için uygundur, Otomobil ve Mühendislik araçları imalatı, inşaat ve metal kesimi içeren diğer endüstriler.



Özellikler

- ✓ Güç kaynağı 3 ~ 380V 50 / 60Hz.
- ✓ Gerilim dalgalanması $\leq \pm 10\%$.
- ✓ Frekans dalgalanması $\leq \pm 1\%$.
- ✓ 3 fazlı güç kaynağı sisteminin asimetri oranı $\leq 5\%$.
- ✓ Bir motor jeneratörü kullanmak; Jeneratörün çıkış gücü, güç kaynağının nominal giriş gücünün iki katından fazladır ve bir dengeleme bobinine sahiptir.

Voltaj (V)	3~380V±15%
Frekans (Hz)	50/60Hz
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	23
Nominal Giriş Akımı (A)	37
Nominal Çıkış Akımı (A)	120
Güç Faktörü (COS)	0,744
Randıman (%)	90
Nominal G. Döngüsü (%)	35/40 °C
Akım Aralığı (A)	30 ~ 120
Soğutma Modu	Hava soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	630x318x575
Koruma Sigortası	IP21S
Yüksüz Voltaj Çıkışı (V)	302
K.Kesme Kalınlığı(Çelik)(mm)	22
Max. Kesme Kalınlığı(Çelik)	40
Plazma Gazı Kullanımı	Basınçlı Hava
Ç. G. B. Kapsamı (MPa)	0.5 ~ 0.6
Ark Çarpma Modu	Temassız Çarpma
Nominal Çıkış Gerilimi	120

Voltaj (V)	3~380V±15%
Frekans (Hz)	50/60
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	128
Güç Faktörü (COS)	0.85
Verimlilik (%)	92
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP21S
Soğutma Modu	Hava / Su soğutmalı
Boyut (L x G x Y)	970x430x890
Net Ağırlık (ExBxY)	145KG
Çıkış Voltajı (V)	200V
K.Kesme Kalınlığı(Çelik)(mm)	60
Max. Kesme Kalınlığı(Çelik)	120
Plazma Gazı Kullanımı	Basıncılı Hava
Ç. G. B. Kapsamı (MPA)	0.5~0.6
Ark Çarpma Modu	Yüksek frekanslı
Anma Giriş Akımı	175A
Anma Çıkış Akımı	500A
Anma Çalışma Devri	100 / 400C
Çıkış Yüksüz Akım (V)	370
Çıkış Akım Menzili (A)	400-500
Hava A. Kapasitesi (A/V)	400-500

Özellikler

- ✓ IGBT yüksek frekanslı yumuşak anahtarlama invertör ana devresi, yüksek tepki hızına sahip mükemmel güç kaynağı kontrol sistemine sahiptir.
- ✓ Yüksek dinamik özellikler ve geniş şebeke voltajı uyarlanabilirliği ile yüksek güvenilirlik sağlar.
- ✓ Plazma ark yanması kararlıdır ve kesim şekli güzeldir.Ön ayar için kesme parametresi, depolama.

PLSM 500

500 AMPER

PLAZMA KESİM MAKİNESİ

PLSM-500 serisi IGBT invertör plazma ark kesme makinesi, hava ortamında plazma ark kesme işlemi için uygundur. Paslanmaz çelik, alaşımlı çelik, dökme demir, karbon çeliği, bakır, alüminyum, manganez, titanyum ve kompozit levha gibi çeşitli metal malzemeleri kesmek için kullanılabilir.



VCM 5423M

ÖZEN CLEN ARC M200

DUMAN EMME

Tüm kaynak yöntemleri, değişen yoğunlukta tehlikeli madde içeren çeşitli miktarlarda dumana neden olur. Hexavalent Chromium Cr (VI), Manganez, Nikel ve Kurşun yüksek riskli elementlerdir ve insan vücuduna kısa ve uzun vadede ciddi anlamda zarar vermektedirler.



Özellikler

- ✓ Kaynak işlemi sırasında oluşan dumanı emerek havadan uzaklaştırır. Bu emici sistemler genellikle bir emiş kolu veya huni şeklinde tasarlanmıştır. Kaynak dumanı, emici sistemin yakınında bulunan emiş kolu veya huniye doğru çekilir.
- ✓ Emiş kolu veya huni, dumanı emer ve sistemin içerisindeki filtreleme işlemi için bir yol oluşturur. Emilen duman, filtreleme sistemine yönlendirilir ve zararlı partiküller ve gazlar filtreden geçerek temizlenir. Temizlenen hava, çalışma ortamına geri salınmadan önce tekrar havalandırma sistemi tarafından temizlenir ve dengelenir.

Şebeke Gerilimi (V)	3X380 V
Şebeke Frekansı (Hz)	50/60 Hz
Motor Gücü (kW)	2.2 kW
Nominal Akım (A)	8 A
Hava Emiş Debisi Maximum	2800 ³ /H
Depresyon Değeri Maximum	2000 PA
Kumanda Gerilimi (V)	24 V/AC
Koruma Sınıfı	IP 54
ISO Sınıfı	ISO Sınıfı
Ünite Boyutları Kolsuz	610X625X1100
Ağırlık	110 Kg
Filtre Elemanları	Alev Tutucu-Filtre-Ana
Arıtma Performansı (%)	Filtre < 99%
Ses Seviyesi (M(DB)	72 DB(A)
Ortam Sıcaklığı (°C)	0-40°C
Hava Nemi	Maximum %72

HAVALI VE SULU TORÇ GRUPLARI

250 AMP. 3-4-5 MT TORCH
(HAVALI TORÇ)



360 AMP. 3-4-5 MT TORCH
(HAVALI TORÇ)



501 AMP. 3-4-5 MT TORCH
(SULU TORÇ)



PLAZMA TORÇ GRUPLARI**P-80 Ø12MM & 8.MT PLAZMA
DİK BOYUNLU TORCH****P-80 Ø8MM & 8.MT PLAZMA
TORCH****P-80 Ø12MM & 8.MT PLAZMA
TORCH**

MEME TUTUCULAR

MEME TUTUCULAR-1



MEME TUTUCULAR-2



MEME TUTUCULAR-3



NOZULLAR

15 AK NOZUL



25 AK NOZUL



36 NOZUL



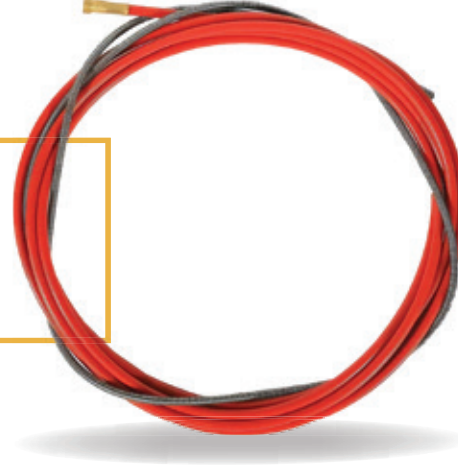
NOZUL



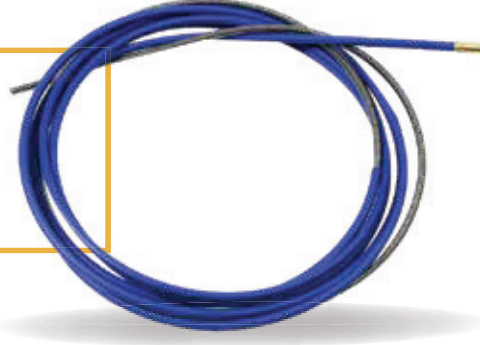
GAZ DAĞITICILARI**25 AK GAZ DAĞITICILARI****36 AK GAZ DAĞITICILARI****501 GAZ DAĞITICI****KONTAK MEMELER****M6 & M8
0.8-1.0-1.2-1.6 MM MEMELER
(E-CU) (CUCRZR) ve (HDS)**

ÇELİK SPİRALLER

İZOLELİ KIRMIZI TORÇ ÇELİK SPİRAL
3,50 MT,4,50 MT,5,50 MT



İZOLELİ MAVİ TORÇ ÇELİK SPİRAL
3,50 MT,4,50 MT,5,50 MT



İZOLESİZ ÇELİK SPİRAL
3,50 MT,4,50 MT,5,50 MT



MASKELER

EL MASKESİ



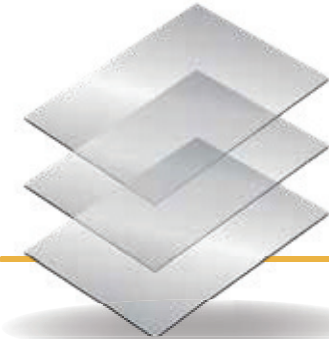
**777 SİYAH
MASKE CAMI**



**WELDING HELMET
WITH AIR RESPIRATOR**



**777 ŞEFFAF
MASKE CAMI**



COLORMATİK MASKE



NOZUL TEMİZLEME JELLERİ

GAZALTI KAYNAK SPREY



GAZALTI KAYNAK SPREY - 2

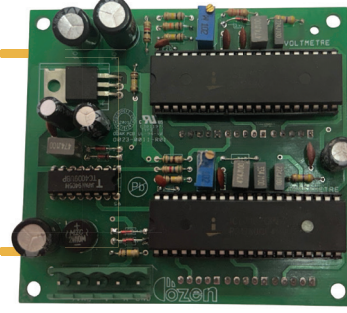


EW-300 NOZUL
TEMİZLEME JELİ

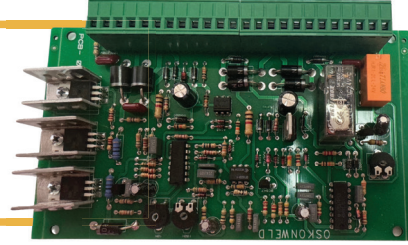


ELEKTRONİK KARTLAR

AMPER VE VOLTMETRE KARTI



PCB-05 ELEKTRONİK KART



PS 80 UÇ MALZEMLER



ÖZEN P80 ELECTRODE

1.5 MM H5



ÖZEN P80 NOZZLE

1.5 MM



ÖZEN P80 WHEEL

(TORÇ DAYAMA AYAĞI)



ÖZEN P80 SHIELD CAP



ÖZEN P80 ELECTRODE

2.0 MM H7



ÖZEN P80 NOZZLE

2.0 MM

TIG TORÇLAR**WP 17 - 3 - 4 - 5 MT TORCH****WP 26 - 3 - 4 - 5 MT TORCH**

PLASMA 500 TORÇ YEDEK PARÇALARI



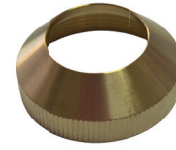
OUTER PROTECTİ VE CAP

JD518601



INNER PROTECTİVE

JD518501



SHIELD CAP PRESS SHELL

JD518711



NOZZLE

JD518435



ELECTRODE

JD518211



SHIELD CAP

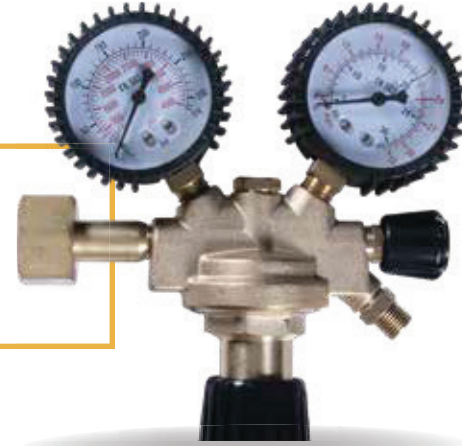
JD518701



SWIRL RING



WATER TUBE

TEL SÜRME ÜNİTESİ**2X1 - 2X2 TEL SÜRME ÜNİTESİ****METAL GÖVDELİ PLEYT**
Q40 - 4X2 - Q40 - 4X4**SAATLER****KARBONDİOKSİT SAAT**

ISO 14001

ISO 9001

Kalite güvencesi ile

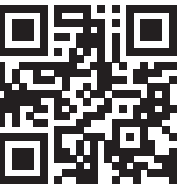
CE

Kalite belgeli ürünler.



ÖZEN
WELD

END. SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



www.ozenkaynak.com.tr
info@ozenkaynak.com.tr
export@ozenkaynak.com.tr

☎ +90 (322) 428 4030 - +90 530 419 1393

f ozen.weld @ ozen_weld ozen weld

📍 Yeşiloba Mah. 46271 Sk. No: 17
Seyhan/ADANA/TÜRKİYE